

# Gyártási lehetőségek

## ESZTERGÁLT ALKATRÉSZEK

Fém megmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
Többsörös esztergagépek	Gildemeister, Emco	2 gép	Átmérő: 8-65 mm Hossz: max. 200 mm
Egyörös CNC esztergagépek	Georg Fischer, Heid	2 gép	Átmérő: 8-300 mm Hossz: max. 1500 mm
Egyörös, ciklusvezérlésű esztergagépek	Gildemeister, Harrison	2 gép	Átmérő: 8-200 mm Hossz: max. 1000 mm
Egyörös esztergagépek	Böhringer	2 gép	Átmérő: 8-300 mm Hossz: max. 1500 mm

## MART ALKATRÉSZEK

Fém megmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
5 tengelyes megmunkálóközpontok	Hedelius, Akira Seiki	2 gép	Munkadarabméretek Forgóasztal átmérője / Z: 520 / 520 mm
3-4 tengelyes megmunkálóközpontok	DMC, Akira-Seiki	2 gép	Tengelyutak: DMC (X=800 Y=600 Z=500) Akira-Seiki (X=1200 Y=600 Z=500)
NC marógépek	Reckermann	2 gép	Tengelyutak: X=1300 Y=700 Z=700

## KÖSZÖRÜLÉS

Fémmegmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
Palástköszörű gép	Studer	1 gép	Átmérő: 8-120 mm Hossz: max. 1000 mm
Síkköszörű gép	TOS	3 gép	Munkadarabméretek: H x Sz x M: 800 x 300 x 300 mm

## LÉZER- ÉS PLAZMAVÁGÁS

Fémmegmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
Lézervágó gépek	Trumpf	7 gép	Lézerteljesítmény: 4-5 kW Acéllemez-vastagság (lézer): max. 25 mm
Robot-plazmavágó gép	Cloos	1 gép	Vágóasztal mérete: 4 x 2 m (forgóasztal) Acéllemez-vastagság (plazma): max. 60 mm

## CNC LEMEZHAJLÍTÁS

Fém megmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
CNC lemezajlító gépek, legfeljebb 3 tengellyel	Amada, HAP, Lami Nova	6 gép	Préselő: max. 170 t

## HEGESZTÉS

Fém megmunkáló gépek	Gyártmány	Gépek száma	Gyártási lehetőségek
Robothegeztő cellák	Reis, Cloos	2 cella	Hegesztőasztal mérete: 4 x 1,5 m (forgóasztal)
MIG/MAG hegesztés	Weldimpex	7 cella/gép	7 hegesztőcella

## EGYÉB KIEGÉSZÍTŐ LEHETŐSÉGEK

### FÉMMEGMUNKÁLÓ GÉPEK

Maró-, fúró- és menethengerlő gépek

### HŐKEZELÉSEK

Betétedzés, védőgázas edzés, indukciós edzés, nemesítés és nitridálás

### FELÜLETTISZTÍTÁS

Felülettisztító berendezés (Röster automata gyöngyszóró berendezés)

### FELÜLETKEZELÉSEK

Horganyzás, barnítás, foszfátózás, eloxálás, porszórás, KTL-bevonat, PVD-bevonatok

### ANYAGOK

Automataacélok, betétedzhető és nemesíthető acélok, korrózióálló acélok, sárgaréz, alumínium és rézötvözetek