

## DREHTEILE

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
Mehrspindelmaschinen	Gildemeister, Emco	2 Maschinen	Durchmesser: 8 bis 65 mm Länge: bis 200 mm
Einspindel CNC-Drehmaschinen	Georg Fischer, Heid	2 Maschinen	Durchmesser: 8 bis 300 mm Länge: bis 1500 mm
Einspindel Zyklengesteuerte Drehmaschinen	Gildemeister, Harrison	2 Maschinen	Durchmesser: 8 bis 200 mm Länge: bis 1000 mm
Einspindel Drehmaschinen	Böhringer	2 Maschinen	Durchmesser: 8 bis 300 mm Länge: bis 1500 mm

## FRÄSTEILE

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
5-Achsen Bearbeitungszentren	Hedelius, Akira Seiki	2 Maschinen	Werkstück-Abmessungen Drehtisch-Durchmesser/Z: 520/520 mm
3 bis 4-Achsen Bearbeitungszentren	DMC, Akira-Seiki	2 Maschinen	Verfahrweg der Achsen DMC (X=800 Y=600 Z=500) Akira-Seiki (X=1200 Y=600 Z=500)
NC Fräsmaschinen	Reckermann	2 Maschinen	Verfahrweg der Achsen X=1300 Y=700 Z=700

## SCHLEIFEN

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
Rundschleifmaschine	Studer	1 Maschinen	Durchmesser: 8 bis 120 mm Länge: bis 1000 mm
Flachschleifmaschine	TOS	3 Maschinen	Werkstück-Abmessungen LxBxH 800x300x300 mm

## LASER UND PLASMASCHNEIDEN

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
Laserscheidemaschinen	Trumpf	7 Maschinen	Leistung der Schnei 4 bis 5kW Blechdicke Stahl (laser) bis 25 mm
Roboter-Plasmascheidemaschine	Cloos	1 Maschinen	Größe der Schneidt 4x2 m (Drehtisch) Blechdicke Stahl (plasma) bis 60 mm

## CNC-Blechbiegen

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
CNC-Blechbiegemaschinen bis zu 3 Achsen	Amada, HAP, Lami Nova	6 Maschinen	Presskraft: bis 170 to

## SCHWEISSEN

Maschinen für die Metallbearbeitung	Fabrikat	Anzahl Maschinen	Fertigungsmöglichkeiten
Roboter-Schweisszellen	Reis, Cloos	2 Zellen	Größe der Schweisstich 4x1,5 m (Drehtisch)
MIG/MAG Schweißen	Weldimpex	7 Zellen/Maschinen	7 Schweisszellen

## Maschinen für die Metallbearbeitung

Fräs, Bohr, und Gewinderollmaschinen

## Thermische Behandlungen

Einsatz-, Schutzgas- und Induktionshärten, Vergüten und Nitrieren

## Oberflächenreinigung

Oberflächenreinigungsanlage (Röster automatische Perlen-Strahlmaschine)

## **Oberflächenbehandlungen**

Verzinken, Brünieren, Phosphatieren, Eloxieren, Pulverbeschichtung, KTL-Beschichtung, PVD-Beschichtungen

## **Werkstoffe**

Automaten, Einsatz- und Vergütungsstähle, rostbeständige Stähle, Messing, Aluminium und Kupferlegierungen